

Maximizando la seguridad en el almacenamiento de mercancías peligrosas: Una mirada a nuestras soluciones TOUTABRI

Soluciones y ventajas para el almacenamiento de grandes capacidades en exterior



Romain Riff
Gerente de CONTEROL

En el campo del almacenamiento industrial, especialmente cuando se trata de productos inflamables y residuos peligrosos, la elección del sistema de cimentación no es simplemente una cuestión de preferencia, sino de cumplimiento y seguridad. Los túneles de almacenamiento TOUTABRI ofrecen versatilidad en su instalación, pudiendo ser montados sobre suelo natural, soleras de hormigón, o más notablemente, sobre bloques de hormigón prefabricados TOUTABLOC. Este último método no solo es innovador por su diseño modular similar a los bloques LEGO, sino también esencial para cumplir con estrictas normativas de seguridad.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS DE TOUTABLOC CON CERTIFICADO REI240

El certificado REI240 que poseen los bloques TOUTABLOC es indicativo de su capacidad para resistir al fuego durante al menos 240 minutos (4 horas). Esta característica es vital para la protección contra incendios, ofreciendo un tiempo suficiente para que las medidas de emergencia puedan ser efectivamente implementadas en caso de un incidente.

1. Resistencia al fuego: El REI240 garantiza que, en caso de incendio, la estructura de los bloques de hormigón mantendrá su integridad, protegiendo así los materiales almacenados y minimizando el riesgo de propagación del fuego.

2. Cumplimiento normativo: La utilización de TOUTABLOC ayuda a las instalaciones a cumplir con regulaciones locales e internacionales sobre almacenamiento seguro de productos inflamables y peligrosos, asegurando que se mitiguen adecuadamente los riesgos asociados.

3. Flexibilidad y modularidad: El diseño tipo LEGO de los TOUTABLOC permite una configuración adaptable y personalizable que puede ser ajustada según las necesidades específicas del sitio y el volumen de almacenamiento requerido.

4. Instalación rápida y económica: A diferencia de las construcciones de hormigón tradicionales, los TOUTABLOC se pueden instalar rápidamente sin necesidad de extensos trabajos de preparación del sitio, reduciendo los costos de mano de obra y el tiempo de inactividad.

5. Sostenibilidad: Los bloques TOUTABLOC pueden ser reutilizados o reconfigurados para otros usos o en diferentes configuraciones, lo que ofrece una solución sostenible que minimiza el desperdicio de material.

Los túneles de almacenamiento TOUTABRI ofrecen una solución versátil y eficiente para una amplia gama



de aplicaciones en diferentes sectores industriales y comerciales. Estos túneles están diseñados para asegurar un almacenamiento seguro y organizado de diversos tipos de materiales, desde productos químicos hasta materiales paletizados. A continuación se detallan las distintas aplicaciones de los túneles de almacenamiento TOUTABRI y cómo estos pueden ser utilizados para optimizar el almacenamiento en diversas condiciones.

ALMACENAMIENTO PRODUCTOS QUÍMICOS

Los túneles TOUTABRI son ideales para el almacenamiento de productos químicos debido a su construcción robusta y materiales resistentes a la corrosión.

Equipados con lonas de PVC ignífugas y estructuras que cumplen con normativas estrictas como el Real Decreto 656/2017, estos túneles aseguran que los productos químicos se almacenen de manera segura, protegiéndolos de elementos externos y minimizando el riesgo de reacciones químicas peligrosas.

PRODUCTOS INFLAMABLES

Para productos inflamables, la seguridad es una prioridad absoluta. Los túneles de almacenamiento TOUTABRI, con sus muros TOUTABLOC con certificación REI240 y lonas de PVC con clasificación de resistencia al fuego, proporcionan un entorno controlado que limita significativamente los riesgos de incendio y explosión.

» Los túneles de almacenamiento TOUTABRI ofrecen una solución versátil y eficiente para una amplia gama de aplicaciones en diferentes sectores industriales y comerciales

Estos túneles permiten a las empresas cumplir con las normativas vigentes y proporcionar un espacio seguro y dedicado para materiales altamente inflamables.

MATERIALES A GRANEL

Desde arena hasta sal, los materiales a granel pueden ser difíciles de almacenar debido a su volumen y los requisitos de acceso frecuente.

Los túneles TOUTABRI ofrecen una solución flexible y accesible, protegiendo estos materiales de la humedad y la contaminación ambiental mientras facilitan el acceso y la manipulación eficiente.

ALMACENAMIENTO DE AGLOMERADO

El aglomerado, utilizado frecuentemente en la construcción y manufactura, requiere protección contra la humedad para mantener su calidad e integridad.

Los túneles TOUTABRI proporcionan un entorno seco y seguro, extendiendo la vida útil del aglomerado y reduciendo el desperdicio

debido a daños por condiciones climáticas adversas.

MATERIALES PALETIZADOS EN RACK

Para productos que deben ser almacenados en paletas, como alimentos envasados, componentes electrónicos o productos manufacturados, los túneles TOUTABRI son especialmente útiles.

Su diseño permite la integración de sistemas de racking, maximizando el espacio vertical y horizontal y mejorando la eficiencia logística. La protección contra los elementos y la facilidad de acceso ayudan a mantener la calidad de los productos y a optimizar las operaciones de inventario.

BENEFICIOS GENERALES DE LOS TÚNELES TOUTABRI

Los principales beneficios de los túneles Toutabri son los siguientes:

- **Versatilidad:** Adaptabilidad a una variedad de necesidades de almacenamiento, desde productos químicos hasta materiales de construcción.

- **Durabilidad:** Fabricación con materiales de alta calidad que resisten condiciones climáticas severas y el desgaste del uso industrial.

- **Seguridad:** Cumplimiento con normativas de seguridad y ambientales, garantizando un almacenamiento responsable y seguro.

- **Costo-efectividad:** Reducción de los costos de construcción y mantenimiento en comparación con estructuras de almacenamiento permanentes tradicionales.

- **Eco-amigabilidad:** Materiales reciclables y prácticas de construcción que minimizan el impacto ambiental.

Los túneles de almacenamiento TOUTABRI son, por lo tanto, una solución integral que no solo mejora la eficiencia y la seguridad del almacenamiento, sino que también se adapta a las necesidades cambiantes de las empresas modernas, asegurando que sus operaciones permanezcan ágiles y conformes a las regulaciones más estrictas. 

