

# MARIO STELLA

Director de Ventas de Italtvacuum

“EL SECRETO DE NUESTRA PERMANENCIA EN LA PRIMERA LÍNEA DEL SECTOR DURANTE MÁS DE 85 AÑOS, RADICA EN NUESTRA CAPACIDAD PARA ESCUCHAR A NUESTROS CLIENTES Y ADAPTARNOS A SUS NECESIDADES”



## Industria Química

**El sector que ocupa la industria química está dando grandes pasos en temas tan importantes como la sostenibilidad, la descarbonización o el hidrógeno verde. Referente a estas cuestiones, y en lo que atañe al medioambiente ¿cuál es su visión y qué nuevos proyectos o investigaciones tienen previsto apoyar desde Italtvacuum?**

La industria química está avanzando significativamente en sostenibilidad, descarbonización e hidrógeno verde, y en Italtvacuum compartimos esta visión. Estamos enfocados en desarrollar tecnologías que reduzcan el impacto ambiental de nuestros productos y procesos.

En términos de nuevos proyectos, estamos apoyando investigaciones y desarrollos en tecnologías de vacío que permitan una mayor eficiencia energética y una reducción en las emisiones de carbono.

Con motivo del reciente 85 aniversario de la compañía, Mario Stella, director de ventas del grupo Italtvacuum, uno de los referentes y principales fabricantes a nivel mundial de bombas de vacío y secadores de vacío para distintas industrias (farmacéutica, química, química fina y alimentaria) nos da las claves sobre los nuevos proyectos en los que están inmersos, teniendo como base principal la innovación, marcada por la sostenibilidad y la descarbonización como principales baluartes en los que Italtvacuum sienta sus bases actualmente.

**Con motivo de su 85º aniversario, Italvacuum viajará por todo el mundo para mostrar sus últimas innovaciones en tecnología de vacío, específicamente adaptadas para la industria química y farmacéutica, ¿qué nos puede avanzar sobre los nuevos catálogos que han preparado para la ocasión?**

Para celebrar nuestro 85 aniversario, queremos destacar que en Italvacuum trabajamos diariamente para mejorar la oferta tecnológica de nuestros productos. Realizamos pequeñas implementaciones en nuestros sistemas y equipos de vacío, que ya están probados y patentados, como el secador estático Multispray, el Criox System y la bomba de vacío Saurus939.

La verdadera novedad que hemos introducido es el agitador excéntrico del Planex System, un secador horizontal de paletas que permite un suave mezclado de polvos farmacéuticos y de la química fina. Este sistema mejora drásticamente las prestaciones de secado gracias a la continua agitación del lote, preservando las propiedades de los principios activos.

Con estas innovaciones, seguimos adaptándonos a las necesidades de nuestros clientes y aseguramos que nuestros productos sean los más avanzados y eficientes del mercado.

**Gracias a esta trayectoria y a sus más de 85 años de experiencia, Italvacuum es capaz de construir plantas a la vanguardia del sector, especialmente adecuadas para los procesos de producción en ambiente controlado, ¿cuál es el secreto para seguir manteniéndose en primera línea?**

El secreto de nuestra permanencia en la primera línea del sector durante más de 85 años radica en nuestra capacidad para escuchar a nuestros clientes y adaptarnos a sus necesidades. La atención al cliente es fundamental para nosotros.

Nos proponemos como un socio a 360 grados, brindando apoyo integral en todas las fases del proceso. Desde la fase de investigación y desarrollo

(R&D) en la que se desarrolla un nuevo producto, hasta la posibilidad de realizar pruebas piloto para garantizar la viabilidad y eficiencia del producto.

Además, asistimos al cliente en toda la fase de diseño y planificación, incluyendo procedimientos de prueba de aceptación en fábrica (FAT) y en sitio (SAT).

Nuestro compromiso se extiende también a la postventa, donde ofrecemos un soporte rápido y eficiente para asegurar el correcto funcionamiento de nuestros equipos. Esta atención integral y continua es lo que nos permite mantenernos a la vanguardia y ser un referente en el sector.

**Después del éxito cosechado en la última edición de Expoquimia, Italvacuum estuvo presente en dos de las ferias más relevantes para el sector químico y biotecnológico: Interphex yACHEMA. ¿Qué novedades lanzaron en estos eventos?**

Estamos extremadamente satisfechos de poder presentar nuestras tecnologías de vacío en todo el mundo. Las ferias mencionadas, Interphex yACHEMA, son algunas de las más importantes del sector químico y farmacéutico, y e Italvacuum no quiere quedarse atrás.

Además de las novedades a las que me referí en una de las respuestas anteriores, estas ferias son una excelente oportunidad para encontrarnos con nuestros clientes históricos y al mismo tiempo, presentar nuestras tecnologías a nuevos interesados.

Estas ocasiones nos permiten mostrar directamente las mejoras y avances que hemos incorporado en nuestros productos, así como establecer y fortalecer relaciones comerciales valiosas.

**Anteriormente comentábamos acerca de los nuevos avances que se vienen dando en materias de alta tecnología, eficiencia e innovación. Recientemente, Italvacuum puso en marcha Criox System, un secador bicónico al vacío que incluye bomba de vacío y sistema de carga de**

**tambores neumático. ¿Qué ventajas y mejoras supone frente a los secadores de vacío convencionales?**

El Criox System es un secador bicónico al vacío que representa un avance significativo frente a los secadores de vacío convencionales. Además de ser configurable con una configuración Turn-key que incluye grupo de vacío, grupo de condensación y termorregulación, el Criox System está equipado con dos grupos de cuchillas rompegumos eléctricos, que garantizan una mezcla y desaglomeración óptimas del producto.

Estas cuchillas permiten un procesamiento más uniforme y eficiente, reduciendo el tiempo de secado y mejorando la calidad del producto final. Esta tecnología patentada tiene instalaciones en todo el mundo, lo que demuestra su fiabilidad y eficacia.

La combinación de estas innovaciones resulta en un menor consumo energético y una mayor capacidad para manejar productos sensibles sin comprometer sus propiedades.

En resumen, el Criox System ofrece ventajas significativas en términos de eficiencia, calidad y ahorro energético en comparación con los secadores de vacío tradicionales.

**Para terminar, ¿cuáles son los objetivos estratégicos de Italvacuum para los próximos meses**

Nuestros objetivos estratégicos a corto y medio plazo se centran en varios temas clave. En primer lugar, buscamos consolidar nuestras relaciones con los clientes existentes, fortaleciendo la colaboración y desarrollando nuevas sinergias que nos permitan ofrecer un soporte aún más personalizado y eficiente.

Además, estamos comprometidos con el continuo mejoramiento de nuestra presencia en los mercados clave, como el mercado español, y también con la expansión en nuevos mercados para ampliar nuestro alcance global. Estas estrategias nos permitirán seguir creciendo y adaptándonos a las necesidades del mercado, manteniéndonos a la vanguardia en tecnología y servicio. ■